



本 社 上田工場
〒142-0062 〒386-8638
東京都品川区小山5丁目1番1号 長野県上田市中央東5番14号
TEL 03(3711)5101(大代表) TEL 0268(24)3131(代表)
FAX 03(3711)5109 FAX 0268(24)3136
URL <http://www.mitsuba-ss.co.jp/index.php>

お客様各位

平成 28 年 8 月 31 日 (水)

K2016 国際プラスチック・ゴム産業展のご案内

拝啓、初秋の風が感じられるこの頃、貴社ますますご清栄のことと存じます。

さて、ご高尚の通り、2016年秋のドイツにおけるトレードショーが近づいて参りました。今年も3,200社と出展規模を拡大した樹脂・ゴム展示会となっています。弊社が代理店をしておりまして共に技術提携先であるクラウスマッファイ社も業界トップの押出技術を紹介するため当出展に注力しています。是非この機会をご活用頂ければ幸いです。

会期 : 2016年10月19日(水)～26日(水)
場所 : デュッセルドルフ見本市会場(展示ホール: Hall 15、ブースB27/C24/C27/D24)
開場時間 : 毎日10:00-18:30
(ご出席予定のある場合、ご芳名(役職)・ご訪問日時を一報頂ければ当日のアテンドを優先させていただきますので、ご多忙の折恐縮ですが前以てのご連絡を頂ければありがたいです。)

今年のクラウス・マッファイ・グループが出展する商品は下記3点の提供を目指す一体型システム・ソリューション商品です。

- a) 有効性 : 統合設備効率性 (OEE:Overall Equipment Efficiency)
- b) 実効性 : 新世代(第4産業)のネットワークを生かした生産設計
- c) 品質 : 立ち上げ時間ロスの縮小と高生産品質

i) Quick-Switch システム(パイプ最大径: 280-500mm)



★当機は日々のパイプ生産で既に10年以上のご利用を頂いて来ており、商品ラインアップは径25-63mm; 63-140mm; 75-160mm; 160-250mm; 250-450mm; 280-500mmと拡充を図っております。厳しいコスト競争が必要なパイプ業界で、段取替え時間短縮や歩留まり削減による廃材の削減を可能とし高生産効率を実現した同社の主力製品です。

利点

- ・このクイックスイッチシステムはラインを停止する事なくボタン一つで僅か数分の間に、パイプサイズの変更が可能な製品です。廃材も口徑変更中に生産される僅かの量に削減出来ます。

ii) 新型C6マイクロプロセッサ制御



★全てのプロセスパラメータをオールインワンシステムで制御した押出技術のための最新制御、調節および監視システムです。新世代(インダストリー4.0)のネットワークを生かした生産制御設計です。

利点

- ・対話型で革新的な作業哲学を導入したBPCタッチパネル(21.5インチ)使用の人間工学を取り入れた直感的でオペレーターエラーを最小化に抑える制御
- ・柔軟かつ操作迅速性能(立ち上げ時間の短縮化)
- ・個々の機械と複雑な工場システムのための製造ライン制御が可能
- ・材料在庫の少量化と労働コストの最小化に貢献
- ・埃や湿気が多い処での使用を考慮した高品質保証

iii) ZE 4 2 ブルーパワー二軸押出機

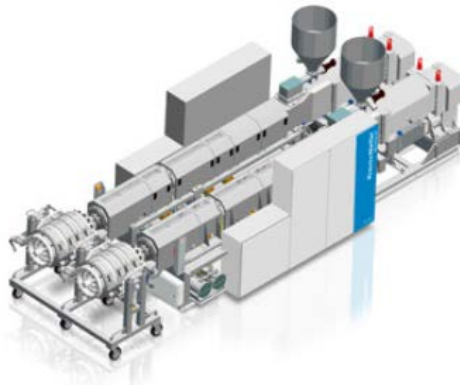


★ECON(株)のブース：ホール 6C55 において当機を実演。0.4-0.5mm 径の LLDPE 微細粒子のカラーマスターバッチを生産、費用対効果の高生産性を実証します。

利点

- ・最適な吐出量 250-500kg/時
- ・材料配合ラインで顧客要請の最適化と優れた費用対効果を与える。
- ・最小省エネ消費

iv) 2列型 36D 二軸押出機：省スペース型高性能PVCパイプ生産



★KMB ブース：ホール 15B27/G24/G27/D24 で展示。

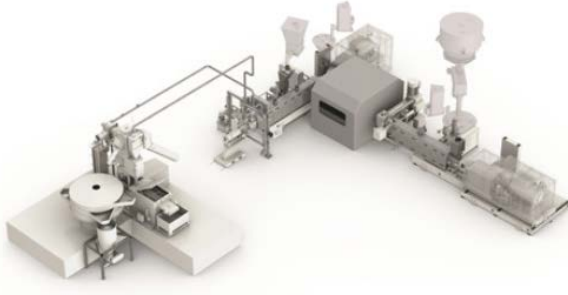
36D 二軸押出機：U-PVC パイプの高性能押出成形で最小限のスペースと高出力要件のためにカスタム設計されたものです。

(2 列型：KMD 108-36 E2/R 二軸押出機 2000 kg/時)

利点

- ・既存機の約 1/3 のスペースを実現。
- ・U-PVC パイプの大量生産かつスペースが限られた工場に小さい占有面積で高出力を実現出来る為、長期的に生産コストを削減し費用対効果を得られます。
- ・余熱部が長くせん断と加熱エネルギーがバランスのとれた組み合わせで最適な材料加工と優れた溶融均質性を保証しています。
- ・最適な耐摩耗性が深い窒化バレルとねじ山のモリブデン溶接層によって保証され、これにより、高充填された PVC を最適に処理します。

v) 二軸押出機：再生材 P0 コンパウンドを製造するための理想的なソリューション



★ カスケード設計の配合ラインの概念

-コンパウンド品質の革新的な押出成形プロセスであり、配合用途に合ったシステムです。

利点

- ・クラウスマッファイ・ベルストルフのカスケード押出プロセスは PE と PP スクラップまたは他の再生材(ポリマー材)を高品質な再生材に変換させるための理想的なソリューションです。
- ・カスケードプロセスの主な利点は中間工程なしに再生材をプレミアム品質の化合物へ直接変換させることで、このソリューションは、はるかに費用対効果があり、天然資源保全に役立ちます。

当デュッセルドルフ・メッセでお会い出来ることを心より楽しみにお待ちしております。

敬具

株式会社)三葉製作所
代表取締役
堀内 健一