



本 社 上田工場
〒142-0062 〒386-8638
東京都品川区小山5丁目1番1号 長野県上田市中央東5番14号
TEL 03(3711)5101(大代表) TEL 0268(24)3131(代表)
FAX 03(3711)5109 FAX 0268(24)3136
URL <http://www.mitsuba-ss.co.jp/index.php>



お客様各位

平成 28 年 9 月 05 日 (月)

K2016 国際プラスチック・ゴム産業展のご案内(2)

拝啓、貴社ますますご清栄のことと存じます。

さて、いよいよ、2016年秋のドイツにおけるトレードショーが近づいて参りました。

既にクラウスマッフアイベルストルフ社の当展示会における設備機器のご案内はさせて頂いておりますが、弊社が日本での代理店をしておりますT. H. E. Machines社(スイスに拠点)も下記商品を展示しております。是非この機会にご一覧を頂ければ幸いです。

会期 : 2016年10月19日(水)~26日(水)

場所 : デュッセルドルフ見本市会場(展示ホール: Hall 12、ブース: A51-5)

開場時間 : 毎日10:00-18:30

(THE Machines社へのご来場予定のある場合、ご芳名(役職)・ご訪問日時を一報頂ければ当日の該社展示会場への誘導をさせて頂きますので、ご多忙の折恐縮ですが前以てのご連絡を頂ければありがたいです。)

T. H. E. Machines社は下記商品を扱っております。

- a) 灌漑用ドリップチューブの自動成形ラインと品質保証ソリューション
- b) インラインにおけるメタル複合パイプ成形(レーザー溶接機と品質監視装置:ECC100)
- c) 光通信ケーブルや海底ケーブル等のケーブル成形装置

i) 自動DFC品質保証 (ライブデモ)



★10タイプのマルチステーション検査ユニット
利点

- ・この検査ユニットで灌漑パイプの全テストが出来ます。
- 生産工場の床に設置可能です。
- ドリップ灌漑パイプの全タイプ

ii) FLDとFDIドリッパーのソートと挿入1セットで2000のPTH (ライブデモ)



- ・T. H. E. MACHINES 社の高性能なドリッパーのソートと挿入装置
- ・姉妹カンパニーのプロツール・スイス社の最新高速射出成型金型で効率的な作業精度と高品質な64のキャビティを持つドリッパーの生産がライン上で可能。

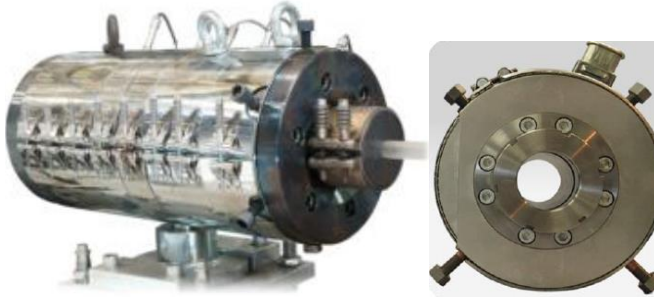
iii) PSP 万能なスリッティングとパンチング装置 (ライブデモ)



★毎分最大3000スリットの加工が可能です。
利点

- ・高性能機械式スリッティング装置
- ・単一または複数のスリットが可能
- ・機械的にパンチ穴へコンバージョン

iv) SRXクロスヘッド



★3層の共押出を可能とする SRH クロスヘッド。
利点

- ・薄肉・厚肉共により良い均一な材料加工を行い長手方向に直線的に同芯度の高い安定性の良いチューブやケーブル被覆を可能とします。
- これは耐圧性のレベルを上昇させるのに重要であり、材料の特定の量を調整しながら節約に貢献します。

v) LSL 縦型溶接成形ライン・ソリューション

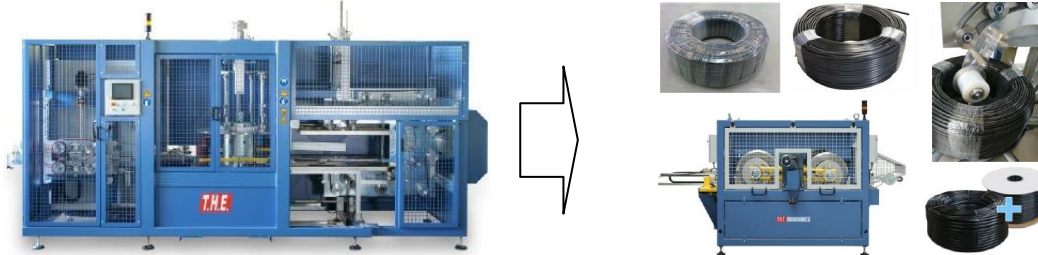


★ 非常に薄い合金使用の高精度チューブは、自動車、医療用から航空・宇宙部門にも用途が拡大。

利点

- ・ LSL 範囲は合金 1.5mm~125 mm 径と広い範囲の管の製造に使用(肉厚は 50 ミクロン : 0.05 ミリメートル)。
- ・ 線速: 60 メートル/分
- ・ 連続的な非接触のレーザー溶接技術は、一切のエッジトリムはなく、保護ガス(ヘリウム)の使用もなしにアルミニウム管等のメタル溶接を可能にします。

v) チューブ・コイルのスプール梱包ソリューション



★ コイルバンド掛けで良く起こる問題をポリプロピレン・フィルムでの自動巻きシステムで解決。

利点

- ・ 巻き取ったコイル状のものをポリプロピレンで3か所を縛り、最終ラップをかけるまで行う
- ・ ダンサー/アキュムレータを使用し張力調整しながら一杯となったコイルを空のコイルへと生産速度を落とさずに円滑に移動させます。
- ・ 簡単操作のインターフェイスが装備され、生産ラインへの組み込みも容易です。

該社はスイス同社の技術センターで灌漑ドリフトテープ生産をライブで見学出来るという乙波も行っておりご興味があれば一報頂ければ別途アレンジさせていただきます
当デュッセルドルフ・メッセでお会い出来ることを心より楽しみにお待ちしております。

敬具

株式会社)三葉製作所
代表取締役
堀内 健一