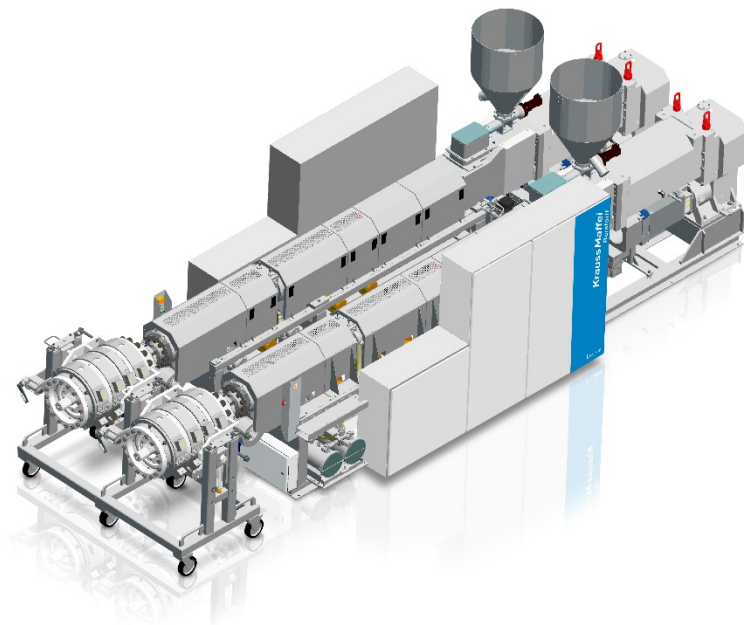


クラウスマップフェイベルストルフ社は最小スペースにてハイパフォーマンス  
PVC パイプ生産用押出機を提供



(2016年6月15日 ミュンヘン) デュッセルドルフで2016年10月19日から26日の間開催されます K2016 (ホール 15、ブースナンバーB27/C24/C27/D24) において、最小スペース型ハイパフォーマンス U-PVC パイプ生産用としてデザインされた 36D ツインスクリーユ押出装置をクラウスマップフェイベルストルフのカスタムソリューションとして展示します。

2台の KMD108-36 E2/R 型ツインスクリーユ押出機組合せは 2000kg/h までの生産ができ、知的かつ特徴的システムエンジニアリングを実証する強い印象を提供します。

長い間の 36D ツインスクリーユシリーズサクセスストーリーは、処理量を増大するためにデザインされた特徴的なプロセステクノロジーにより全てを考慮した高い効率的システム (OEE) でなしました。

OEE によりクラウスマップフェイベルストルフは顧客にプレミアムソリューションを提供致します。

## タイトなスペースで PVC スタンダードパイプを高いアウトプットで生産

「我々は自身を高いレベルのシステムプロバイダーとしてだけでなく、顧客要求事項に対してカスタムシステムエンジニアリングを提供可能なパートナーと特色つけています。」と押出テクノロジーセグメント（クラウスマップフェイベルストルフブランド）社長ピーター・ルースは説明します。

「我々の特徴的な商品は設置スペースの最小化とパフォーマンス増大という顧客要求事項に対する最適な履行です。」とルースは言っています。

2台の **KMD108-36E2/R** ツインスクリー押し機は設置スペースを約 1/3 に削減します。これにより小さなスペースで最も高い生産を可能にします。

「このシステムは、特に標準 U-PVC パイプを大量かつコスト有効性にフォーカスをあてなければいけない生産者から興味が集まります。少ないフットプリント（占有スペース）での高いアウトプットは、長期的に生産コストを削減します。」と押し機のコンビネーションの特徴を述べながらルースは言います。

この組み合わせはまた、優れた省エネルギーのご利益が得られます。

エネルギー消費量は二軸標準で使われる、より大きいサイズの押し機と比較をして小さいです。

**KMD164-32/R** と比較をして比エネルギーで **0.02kw/kg/h** ほどこの高いパフォーマンスのコンビネーションはセーブできます。

この特徴的な商品は、非常に高いアウトプットで且つ非常に大きな径のレンジに対してデザインされた最新パイプヘッド世代モデルの **KM-RK23-250** と合います。

最適フローにあったフローチャンネルボリュームとマンドレル構成により、絶えず高い品質で高いパフォーマンスに理想的にあったパイプヘッドです。

## パフォーマンスとフレキシビリティに対するプロセス技術コンセプト

クラウスマップフェイベルストルフの **36D** ツインスクリー押し機プロセスコンセプトは、PVC プロセスにおける最高生産品質でありながら高いアウトプットであることです。剪断エネルギーと加熱エネルギーのバランスが取れた長く有効的な予熱長さの組み合わせ、最適な材料プロセス、優れた溶融均質性が主なフォーカスです。

加えてスロットルゾーンのエリアでの低圧縮を確実にします。

深い窒化層バレルとスクリーネジ部のモリブデン溶射は最適な耐摩耗性を保証します。

これにより高充填フィラーPVC コンパウンドのプロセスにも最適です。

クラウスマップフェイベルストルフは **K2016** ホール **15** ブース **B27/C24/C27/D24** で展示します。