

KraussMaffei
Berstorff

Chinaplas® 2017
国際機塑展

株式会社 三葉製作所
MITSUBA MFG.CO.,LTD.
本社 上田工場
〒142-0062 〒386-8638
東京都品川区小山5丁目1番1号 長野県上田市中央東5番14号
TEL 03(3711)5101(代表) TEL 0268(24)3131(代表)
FAX 03(3711)5109 FAX 0268(24)3136
URL <http://www.mitsuba-ss.co.jp>

中国製パイプ配合のプレミアム機械品質

クラウスマッフェイ・ベルストロフ社は、KMD 63 K / R : コニカル二軸押出機を中国・広州のチャイナプラスで(2017年5月16日～19日の時期、5.1棟、於:ブースJ41)中国市場に導入し、より低く且つ中程度の出力範囲のU-PVCパイプ部における性能を広げて、ご紹介します。

- KraussMaffei Berstorff はパイプ製造性能シリーズから KMD 63 K / R : コニカル型二軸スクルー押出機をチャイナプラス・ショーに出展
- パイプシリーズの拡張 : 特に中国現地の U-PVC 配合用

(ミュンヘン、2017年5月15日)

記

小さい径でのツインストランド生産用コニカルモデル

「コニカルモデルの導入により、小さい径で(63mmまで)頑丈な設備機器とツイン・ストランドシステムにより、パイプ製造業者の要件を専門的に処理出来るようになります」とカイジュン・ファン(Kaijun Fan)副社長は強調しています。

中国・広州におけるチャイナプラスで初めて見られるこの押出モデルは、130～360kg /時の性能範囲で設計され、中国現地のU-PVC配合にきっちりと適合しています。伝統的に

コニカル型の機械設計が使われているため、より低い性能範囲には理想的なコンセプトなのです。

「36D性能シリーズのモデルは、U-PVC部門の高出力範囲で利用可能であり、KMD 60 KKとKMD 90-26の2つの特殊機種ではC-PVC処理に利用できるため、全パイプ加工工程をカバーします。」とファン氏は述べています。

省スペース設計の他にも、コニカル型押出機は、優れた高性能ギアボックスと、加工技術の観点から高い柔軟性とプロセス安定性を備えています。多くの監視機能と制御機能を備えたC6制御システムも、最適な生産プロセスの鍵です。



品質向上のための総合的な機器有効性(OEE)プラス：

ドイツで製造され、現地で組み立てられたプレミアム品質の部品

「中国市場向けの包括的な費用対効果の高い製造アプローチの観点から、我々は、常に高い品質基準を追求しています。当社のパフォーマンスシリーズでは、高い機械品質とドイツの専門知識に頼っていますが、中国のニーズに合わせて特別に設計された製品です。

ドイツの主要プラントから機械の性能を決定する部品を調達し、一方で 仕上げや設置やSVはハイヤンで行っています。これにより、お客様に通常の中国材料配合と市場の要求に対して最高の品質を提供することができます。」と Fan 氏は述べています。

モリブデン溶接されたスクリューおよび深層窒化されたシリンダーは、多種多様な PVC パイプ混合物の高費用対効果加工において高い有効耐摩耗性を提供し、それゆえに長い機械寿命を保証するのです。

クラウスマッフェイ・ベルストルフ社は、システム全体の効率を高めるために、中国のお客様に高性能、最大稼働時間、最適品質を適切に組合せて提供しています。

他のクラウスマッフェイ・ベルストルフについての最新情報は KMB の HP:

<http://www.kraussmaffeiberstorff.com> のニュース部門でご確認頂けます。

また関連する写真データもダウンロードがそこから可能です。

本掲載記事についてのご質問についてはアンナマリア・パブスト(Annemarie Pabst)が承ります。

以上