



 株式会社 三葉製作所  
MITSUBA MFG.CO.,LTD.  
本 社 上田工場  
〒142-0062 〒386-8638  
東京都品川区小山5丁目1番1号 長野県上田市中央東5番14号  
TEL 03(3711)5101(代表) TEL 0268(24)3131(代表)  
FAX 03(3711)5109 FAX 0268(24)3136  
URL http://www.mitsuba-ss.co.jp

お客様各位

平成 27 年 7 月 21 日(火)

**ベトナム・エキスポ（ハノイ部品調達展示商談会：JETRO主催）のご紹介**

拝啓、貴社ますますご清栄のことと存じます。

夏の陽射しの厳しい今日この頃、初秋の風の季節が待ち遠しくなって参りました。

来たる9月10日(木)～12日(土)の3日間、進展著しいVISTA経済圏の雄であるベトナムに於いて、下記『ハノイ部品調達展示商談会』が日本貿易振興機構(JETRO)とベトナム貿易促進庁(VIETRADE)主催で開催されます。今回、長野県中小企業代表の中に弊社が選定され、弊社設備の紹介とその対象製品を当展示会で出展致します。是非、御社のベトナム関係者にお伝え頂き この機会に現地での商談にご活用頂ければありがたいです。当日の訪問をご検討頂けます様、ご参加を心よりお待ちしております。

お越し頂ける日時を予めお伝え頂ければ万障繰り合わせご対応させて頂きます。

敬具

－ 記 －

日程： 2015年 9月10日(木)～12日(土)の3日間

場所： Hanoi International Center Exhibition(ICE) Culture Palace

時間： 9:00 -17:00

今回、弊社の製品ではゴムや樹脂材料を使った押出成形の中でも自動車用ホース等で使用される補強糸入り多層ホースのご紹介と通信・電力・自動車電線用ケーブル等の生産設備を中心にご案内致します。

なお、下記URLリンクより長野県中小企業振興センターのHPにおける出展企業の紹介や現地場所等詳細がご覧いただけますので、ご確認頂ければ幸いです。

- 中小企業振興センターのHP：

<http://www.icon-nagano.or.jp/cms/modules/contents/page/kaigai2015202.html>

- 展示会HP：<http://www.vietnammanufacturingexpo.com/index.html>

- 地図：<http://www.vietnammanufacturingexpo.com/images/pic-map-ice-hall.jpg>

PS. 添付に展示案内を簡単にまとめた強みシートを作成しておりますのでご参照ください。

以上

株式会社三葉製作所

代表取締役

堀内 健一

# mitsuba MFG.CO.,LTD



## 株式会社三葉製作所

自動車産業向けゴム押出機、日本国内トップシェアの実績 (84%弊社計算による)

補強糸入り自動車用多層ホース一体成型装置で高吐出/省スペースな生産設備を提供

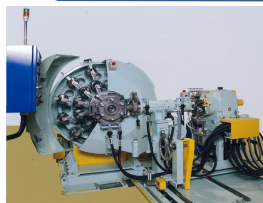
(光)通信・電力・自動車用電線・配線用ケーブル等の生産連続設備を提供

### ●トップを走るゴム押出機でどんな製品や製造要請にもソリューションを生み出す



- 経営トップへの見える化を推進し他社に真似ができない即断即決のスピードと実行力で顧客要求実現を図る
- 三葉設備は80を超える海外生産拠点で使われ、特に押出機は30年を越す長寿命の評判で海外での信頼性向上
- 三葉はゴム押出では(自動車・建設産業用途の)多層チューブやシートだけでなく、プロファイル等の押出設備を提供でき、一方では多品種少量タイヤ製造用押出にも対応可能。(ミニローラーヘッド)

### 補強入り自動車用多層ホース一体成型装置の生産体制を保有



- トルエン溶剤を未使用、環境に優しい製造技術。内層ホース、補強糸編組、外層ホースを一体成形 写真①
- マンドレルを使用しない一体成型技術で3つの利点。品質安定、コスト削減、設備の省スペース化を実現 写真①
- 試験工場でお客様のニーズを具体化、ブラベンダー粘度計/キャビラリーレオメーター/3次元測定器で新材料の特性確認 写真②



### 電線被覆ラインは全自動化システムで制御管理の簡素化と高吐出量を生み出す



- 絶縁被覆からデュアル巻取、独自開発のPPバンド結束機まで全自動で制御管理する事で線速・吐出量のアップ
- ラインを停止せずに色替えを行えるHSフローチェンジャーを採用し、段取り時間や歩留まりを大幅に向上。
- 電気制御は繰り出し～巻取まで手掛けフルラインの強みである様々なライン制御が行えます。
  - ・あらかじめ設定された条長により、品種切り替え時の色替えやドラム切替時の速度制御を自動で行っています。
  - ・被覆が安定できるよう、繰り出し側の張力を一定に保つ様に独自制御を行っています。

## 株式会社三葉製作所

代表取締役社長：堀内 健一 (Horiuchi Kenichi)

〒386-8638 長野県上田市中央東5番14号

TEL : 080-(0)268-24-3131

FAX : 080-(0)268-24-3136

担当：井川 正秀 (Masahide Ikawa)

masahide.ikawa@mitsuba-ss.co.jp

まずはメールにてお気軽にお問い合わせください。



<http://www.mitsuba-ss.co.jp>